

weima

ZERKLEINERN + VERDICHTEN

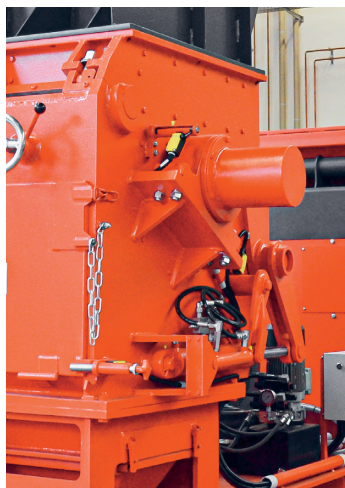


○ WNZ | WSM
GRANULATOREN

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

Robuste, wartungsarme Rotorlager konstruiert für den Einsatz bei Schneidmühlen

Die zur Lagerung des Schneidmühlenrotors eingesetzten Pendelrollenlager sind in außen liegenden, vom Mahlraum getrennten Stehlagergehäusen aus Stahl angeordnet. Dies hat den Vorteil, dass kein Staub oder Material unkontrolliert den Mahl- bzw. Schneidraum verlässt und die Lager beschädigt. Beide Lager sind zudem einfach nachschmierbar und mit Austrittsöffnungen für Fett versehen.



Gleichmäßige Kraftübertragung dank Elektromotor mit verstärkter Schwungscheibe

Um eine optimale Kraftübertragung vom Antriebsmotor zum Rotor der Schneidmühle auch im Dauerbetrieb sicherzustellen, wird eine Schwungscheibe in verstärkter Ausführung verwendet. Somit ist auch das Schneiden und Zerkleinern von besonders hartem Aufgabematerial problemlos möglich.



Hohe Schnittleistung bei niedrigem Energiebedarf

durch Doppelschrägschnitt-Technik

Anwender können zwischen verschiedenen Rotorvarianten für eine individuelle Materialabstimmung wählen. Bei allen Rotoren stehen sowohl die rotierenden Schneidmesser, als auch die Statormesser schräg zueinander. Dies führt zu einem gezielten Schnittspalt – über die gesamte Arbeitsbreite. Zudem sorgt der Scherenschnitt nicht nur für eine konstante Mahlgutgröße, sondern wirkt sich auch positiv auf den Geräuschpegel aus.

Perfekt für die zweistufige Material- aufbereitung

WNZ Nachzerkleinerer

Schnelllaufende Zerkleinerungsmaschinen der WNZ Serie funktionieren nach dem Schneidmühlenprinzip und sind daher ideal für die zweistufige Aufbereitung in Verbindung mit einem Vorzerkleinerer (z. B. WLK 1000) geeignet. Nahezu jeder Kunststoff oder jede Holzart kann nachzerkleinert werden.

Das mehrstufige Verfahren erweist sich dabei als besonders effektiv, leise, energie- und verschleißarm.



Einfacher Zugang

zu Reinigungs- und Wartungszwecken

Der obere Teil des Mahlraums sowie der Einlauftrichter sind nach hinten abklippbar. Dies ermöglicht einen komfortablen Zugang zum unteren Teil des Mahlraumes, wo sich Rotor, rotierende Messer und die vorderen/hinteren Statormesser befinden. Das Sieb ist ebenso einfach zugänglich, wodurch Wartungszeiten auf ein Minimum reduzierbar sind.

EXTRASTABILE MASCHINENAUSFÜHRUNG

für höchste Ansprüche

Das Schneidmühlengehäuse besteht aus einer bruchsicher geschweißten Stahlkonstruktion. Auf Gussteile wird kategorisch verzichtet. Es muss auch im Dauerbetrieb außergewöhnlich hohen Belastungen standhalten. Bei Bedarf ist das Gehäuse zusätzlich mit austauschbaren Verschleißplatten an besonderen Aufschlagzonen auskleidbar.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

Effiziente Geräuschpegelreduzierung dank Schallschutzoptionen

Schneidmühlen bzw. Granulatoren sind aufgrund ihrer hohen Rotordrehzahlen leider von Natur aus lauter als langsamlaufende Einwellen-Zerkleinerer. Aus diesem Grund bietet WEIMA Lösungen zur Reduzierung von Lärmemissionen an. Dazu gehören ein spezieller Schallschutztrichter, der auch Vibrationen vermindert und die Doppelschrägschnitt-Technologie beim Rotor. Noch wirkungsvoller ist eine komplette Schallkapselung. Solch eine Umhausung verringert den Austritt lauter Geräusche um ein Vielfaches. Dies wirkt sich positiv auf Ihre Mitarbeitenden und die Arbeitsumgebung aus.



STETS PERFEKTE SCHNITTE

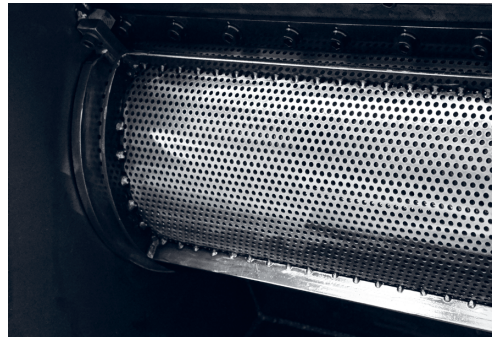
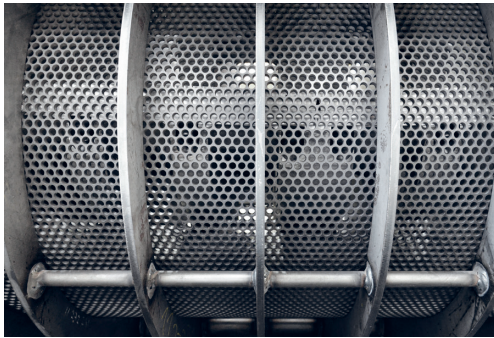
durch anwenderfreundliche
Messer-Einstellehre

Die Schnittgeometrie ist das Herz eines Nachzerkleinerers. Damit sie zu jeder Zeit optimal zum aufgegebenen Material passt und der Schnittspalt stimmt, lassen sich die Schneidmesser schnell und bequem außerhalb der Maschine mithilfe einer Einstellehre nachjustieren. Statormesser sind zudem beidseitig wendbar. Das bedeutet, dass nach Verschleiß der ersten Messerschneide durch simples Wenden eine weitere Schneide zur Verfügung steht. Die Stillstandzeiten, Feinteile und Staubentwicklung werden somit auf ein Minimum reduziert. Das Resultat ist ein Mahlgut einheitlicher Größe.

Universell einsetzbar für viele Kunststoffanwendungen

Wer auf der Suche nach einer flexiblen Schneidmühlenslösung ist, wird bei WEIMA fündig. Mit unseren Maschinen granulieren Sie vorzerkleinerte Materialien wie Rohre, Automotive-Teile, Blow Molding Produkte wie PET-Flaschen, PP/PE-Flaschen, Kanister, Eimer, Folien und andere flexible Materialien. Durch simples Umrüsten lassen sich sogar Anfahrbrocken oder andere dickwandige Materialien zerkleinern. In allen Fällen erhalten Sie ein hochwertiges, homogenes Regranulat, das den hohen Anforderungen eines modernen Recyclingbetriebes entspricht.





Schneller Siebaustausch

bei Wartung oder Materialwechseln

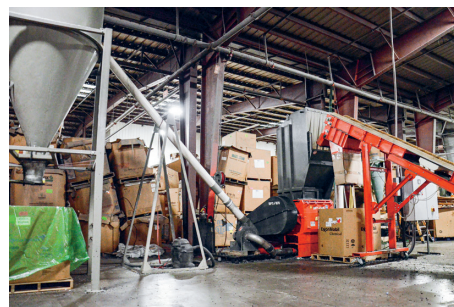
Die Sieblochung definiert die Materialgröße nach der Granulierung. Je kleiner der Lochdurchmesser, desto feinteiliger wird das Mahlgut. Wenn ein Sieb zu Wartungszwecken oder bei wechselnden Materialströmen ausgebaut werden muss, ist dies unkompliziert durch einen Schwellwechselmechanismus möglich.



Komfortable Befüllung und Wartung

über großen, kippbaren Aufgabetrichter

In der Regel fungieren WNZ und WSM Maschinen als Nachzerkleinerer einer zweistufigen Zerkleinerungsanlage bzw. Recyclinglinie. Die besonders breit und hoch dimensionierte Öffnung des Aufgabetrichters erleichtert das Befüllen der Maschine. Ein Lamellenvorhang dient als Spritzschutz. Die Materialaufgabe ist manuell oder automatisiert per Förderband möglich. Zu Wartungszwecken lässt sich der gesamte Trichter über einen Kippmechanismus mit Sicherheitsendschalter wegklappen, wodurch man freien Zugang zum Rotor erhält.



Effizienter Materialaustrag

über Absauganlage oder Förderschnecke

Seitlich an der Maschine befindet sich standardmäßig ein runder Absaugstutzen, über den das granulierten Material abgesaugt werden kann. Sofern gewünscht, ist auch eine Abtransportlösung per Förderschnecke umsetzbar.



TECHNISCHE DATEN UND MASCHINENAUSSTATTUNG

● Technische Daten Granulatoren

	WNZ 200/600	WNZ 200/800	WNZ 310/600	WNZ 310/800
Zuführöffnung Länge [mm]	650	650	650	650
Zuführöffnung Höhe [mm]	600	800	600	800
Rotorlänge [mm]	600	800	600	800
Rotordurchmesser [mm]	200	200	310	310
Rotormesser [Anzahl]	8	8	10	10
Statormesser [Anzahl]	2	2	2	2
Antriebsleistung [kW]	15 18,5 22	18,5 22 30	18,5 22 30	30 37 45
Sieblochung [mm]	5-25	5-25	5-25	5-25
Länge [mm]	1.380	1.380	1.680	1.680
Breite [mm]	1.070	1.270	1.120	1.320
Höhe [mm]	1.820	1.820	2.030	2.030
Gewicht [ca. kg]	610	780	980	1.200

Maschinenausstattung Granulatoren

● Standard ○ Optional – Nicht verfügbar

	WNZ 200/600	WNZ 200/800	WNZ 310/600	WNZ 310/800
Elektromechanischer Antrieb	●	●	●	●
SCHNEIDGEOMETRIE				
Rotor mit 4 Messerreihen	●	●	–	–
Rotor mit 5 Messerreihen	–	–	●	●
Vollstahlrotor	●	●	●	●
V-Schnitt-Technologie	●	●	●	●
Messereinstellehre	○	○	○	○
Abgesetztes Lager	●	●	●	●
GESTELL				
Robuster Maschinenrahmen	●	●	●	●
Schwingungsdämpfende Maschinenfüße	●	●	●	●
MATERIALAUSTRAG				
Sieb manuell schwenkbar	●	●	●	●
Austragsschnecke mit Getriebemotor	○	○	○	○
Absaugstutzen	●	●	●	●
MATERIALZUFÜHRUNG				
Großer Aufgabetrichter	●	●	●	●
Trichter mit Lamellenvorhang	●	●	●	●
Trichter klappbar	●	●	–	●
ELEKTRONIK				
Schaltschrank mit Siemens SPS-Steuerung	●	●	●	●
Lichtschranke mit Kabel und Steuerung	○	○	○	○
Potentialfreier Kontakt	○	○	○	○

Weitere Varianten, Sonderausstattungen und technische Änderungen auf Anfrage möglich.



WEIMA Maschinenbau GmbH | weima.com

Bustadt 6-10 | 74360 Ilsfeld (Germany) | Fon: +49 (0)70 62 95 70-0 | Fax: +49 (0)70 62 95 70-92 | info@weima.com

Technische Änderungen vorbehalten | 01082021