

**weim**

ZERKLEINERN + VERDICHTEN



**TH STANDARD S  
BRIKETTIERPRESSEN**

# TECHNISCHE HIGHLIGHTS



## Große Materialbehälter

für mehr Puffervolumen

Der verzinkte Behälter, in den das zu brikettierende Material entweder manuell, über ein Förderband, oder eine Förderschnecke aufgegeben wird, ist am Boden mit einem sich drehenden Rührwerk sowie einer Austragschnecke bestückt. Er ist in den Dimensionen 1.400 x 1.400 mm bzw. 2.000 x 2.000 mm, je nach gewünschtem Puffervolumen, wählbar. Mittels Füllstandsüberwachung ist die Maschine im Automatikbetrieb nutzbar.



## Hochverdichtete runde Briketts

dank zuverlässiger Kniehebelmechanik

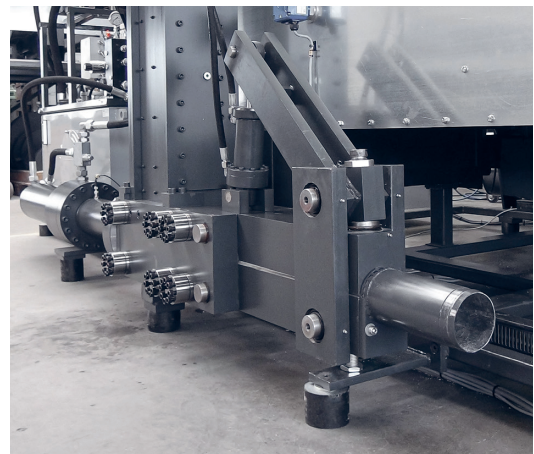
Durch den Einsatz eines sogenannten Kniehebelmechanismus wird im Vergleich zur klassischen Presszange eine deutlich höhere Presskraft erzielt – bis zu 1.250 kg/cm<sup>2</sup>. Der Verschleiß ist minimal, der Wartungsaufwand entsprechend niedrig.

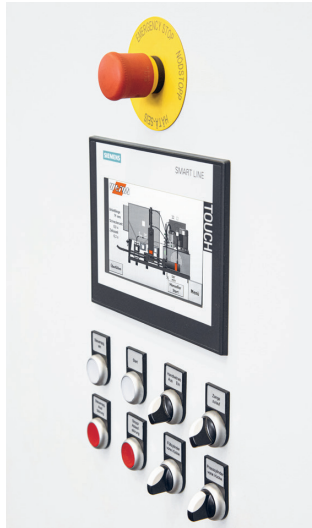
## Maximal variabel dank modularem Aufbau

Bei Bedarf sind einzelne Komponenten, wie etwa der Behälter, die Presseinheit oder der Öltank, flexibel positionierbar.

Wir nennen diese Option „Vario“. Die Maschine passt sich Ihren individuellen Produktionsbedingungen an – nicht umgekehrt. Die Integration in vorhandene Fertigungslinien ist äußerst komfortabel.

So stehen Ihnen auch bei zukünftigen Optimierungen alle Wege offen.





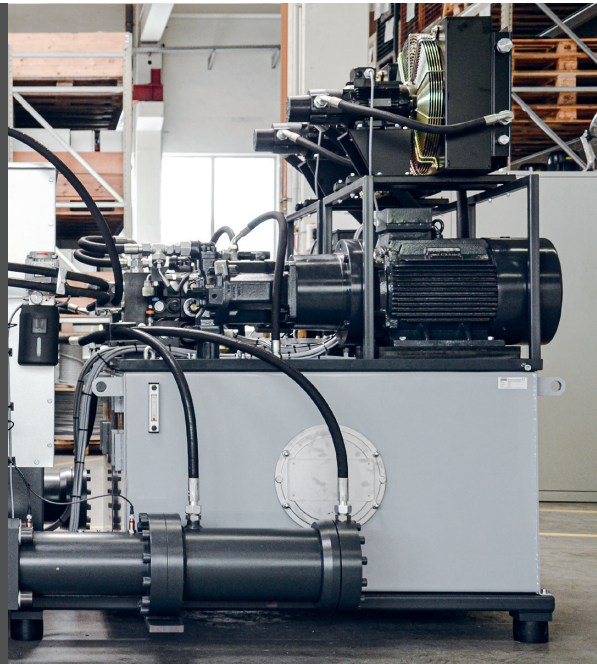
## Höchster Bedienkomfort mit fortschrittlicher Siemens SPS-Steuerung

Wir fertigen sämtliche Brikettierpressen Schaltschränke selbst in unseren deutschen Werken in Ilsfeld, Abstatt und Annaburg. Dazu verwenden wir ausschließlich Markenkomponenten – so auch für unsere Maschinensteuerung. Die hochwertige Siemens SPS-Steuerung mit Touch-Display stimmt die Komponenten optimal aufeinander ab, wodurch eine gleichbleibend hohe Brikettqualität erzielbar ist.

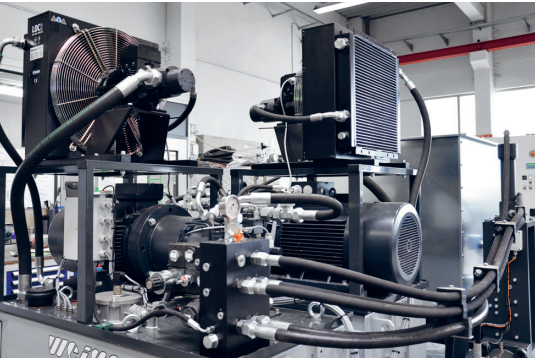
## LÄNGER BRIKETTIEREN, MEHR PRESSTAKTE

mit großem Hydrauliköltank und  
großer Pressmechanik

Je größer der Hydrauliktank ist, desto länger dauert es, bis sich das gesamte Öl erhitzt. Dies wirkt sich positiv auf die Arbeitsdauer der Brikettpresse aus. Die Hydraulikeinheit ist zudem temperaturüberwacht. In Summe führt das zu deutlich erhöhter Durchsatzleistung durch schnelle Presstaktung und einer robusteren Gesamtmaschine.



# TECHNISCHE HIGHLIGHTS



## Brikettieren am laufenden Band dank standardmäßiger Ölkühlung

Maschinen der TH Standard S beinhalten in der Standardausstattung ab Werk eine Hydraulikölkühlung. Durch sie lässt sich die Brikettierpresse für den mehrschichtigen, automatisierten Betrieb einsetzen.



## Rechteckige Briketts in Verkaufsqualität

Als einzige Maschine mit Zangentechnologie produziert die TH 1200 rechteckige Briketts in den Maßen 150 x 60 mm bei variabler Länge. Diese lassen sich ideal stapeln, verpacken und anschließend gewinnbringend verkaufen. Das voluminöse Hydraulikaggregat erlaubt einen Mehrschichtbetrieb mit hohen Durchsatzleistungen. Mithilfe eines großzügig dimensionierten Zangenzylinders entstehen hochverdichtete Briketts.

## Minimierter Verschleiß beim Pressvorgang

WEIMA setzt zur Verschleißreduzierung beim Brikettieren auf speziell gehärtete Komponenten, die bei Wartungsarbeiten einfach austauschbar sind. Dazu gehören die Pressraumverschleißbuchse unterhalb des Füllturms sowie verchromte Zangenhälften, die das finale Brikett pressen. Darüber hinaus kommen bei der Vorverdichtung verschraubte PU-Platten am Füllzylinder zum Einsatz.





## Noch höhere Durchsatzleistungen mit der Duo, Trio oder Quattro Ausführung

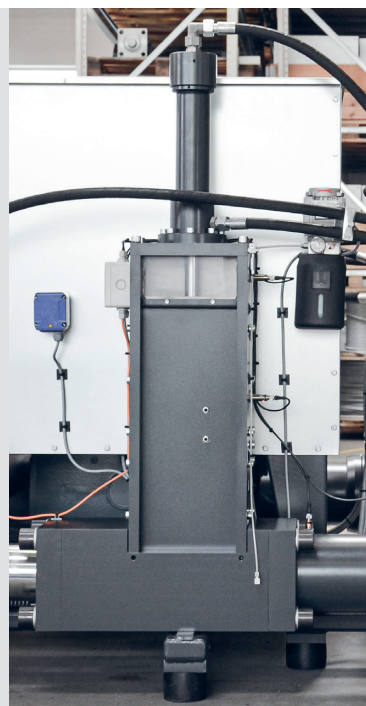
Um den Durchsatz und die Verfügbarkeit einer Maschine weiter zu steigern, sind Brikettierpressen der TH Standard S Serie optional mit zusätzlichen Förderschnecken und Pressmechaniken ausstattbar. Die Behältergröße bleibt dabei gleich. Das spart Platz, den man sonst für eine weitere Maschine nutzen müsste.



### Staubreduzierte Verpressung

für mehr Sicherheit und  
Sauberkeit

Die Brikettierung erfolgt ohne Zusätze von Klebstoffen oder Bindemitteln, was eine anschließende energetische Nutzung unbedenklich macht. Dank eines geschlossenen Presssystems wird außerdem der kontinuierliche Austritt von Staub effektiv vermieden. Dies schützt Ihre Mitarbeitenden und hält Ihre Produktionshallen sauber.





# TECHNISCHE DATEN UND MASCHINENAUSSTATTUNG

## ● Technische Daten TH Standard S Serie

	TH 814 - 820 S	TH 914 - 920 S	TH 1200
Brikettdurchmesser [mm]	80	90	-
Brikettformat / -größe [mm]	-	-	150x60
Durchsatzleistung bis [kg/h] <sup>1)</sup>	250	300	500
Hydraulikmotor [kW]	22	30	22
Ölmenge [Liter]	600	600	600
Gewicht [ca. kg]	2.200	2.200	2.500
Platzbedarf (L x B x H) [ca. mm] <sup>2)</sup>	1.790 x 2.646 x 1.515	1.790 x 2.646 x 1.515	1.890 x 2.936 x 1.836

1) materialabhängig

2) detaillierte Maßangaben auf Anfrage

## Maschinenausstattung TH Standard S Serie

● Standard ○ Optional – Nicht verfügbar

MECHANIK			
Pressenmechanik mit Zangenzylinder	●	●	●
Brikettlängenüberwachung	●	●	●
Absaugstutzen am Vorverdichter	○	○	○
Zentralschmieranlage	○	○	○
Pressraumverschleißbuchse	●	●	–
Verchromte Zange	●	●	●
HYDRAULIK			
Hydraulikaggregat mit 600 l Tank	●	●	●
Hydraulikölkühlung	○	○	○
Sicherheitsschalter für Öltemperatur	●	●	●
Vario Option (verschiedene Schlauchlängen)	○	○	○
BEHÄLTER			
Trichtergröße 1.400 x 1.400 mm	○	○	○
Trichtergröße 2.000 x 2.000 mm	○	○	○
Ein-Aus-Automatik mit Füllstandsendschalter	○	○	○
Revisionsdeckel mit Endschalter	○	○	○
Verstärkter Rührwerk-Getriebemotor	○	○	○
Behälterdeckel aus Blech	○	○	○
Behälterecken und Kegelteller	○	○	○
ELEKTRIK			
Schaltschrank mit Siemens SPS-Steuerung	●	●	●
WEITERES			
Stabiler Grundrahmen auf Gummifüßen	●	●	●
Auffangwanne mit Pumpensumpf	–	–	○

Weitere Varianten, Sonderausstattungen und technische Änderungen auf Anfrage möglich.



**WEIMA Maschinenbau GmbH | [weima.com](http://weima.com)**

Bustadt 6-10 | 74360 Ilsfeld (Germany) | Fon: +49 (0)70 62 95 70-0 | Fax: +49 (0)70 62 95 70-92 | [info@weima.com](mailto:info@weima.com)

Technische Änderungen vorbehalten | 01082021