ZERKLEINERN + VERDICHTEN

TH STANDARD
BRIKETTIERPRESSEN

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

Verschleißarme Verpressung

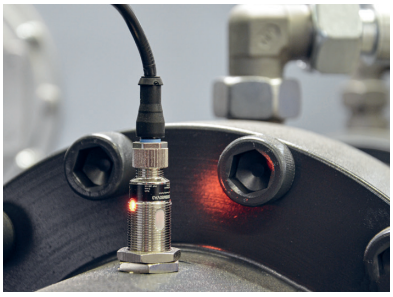
dank Verschleißbuchse und -platten

Um den unvermeidbaren Verschleiß beim Brikettierprozess zu minimieren, verwendet WEIMA bei der Vorverdichtung im Füllturm einfach zu wechselnde PU-Platten, die am Füllzylinder verschraubt sind. Außerdem kommt im darunter befindlichen Pressraum ein speziell gehärtetes Inlay, die sogenannte Verschleißbuchse, zum Einsatz. Sie ist ebenfalls schnell austauschbar. Insgesamt werden Wartungskosten so deutlich reduziert.

Präzise Zylindersteuerung

dank berührungsloser Näherungsschalter

Die Zylinder werden elektrisch über einen berührungslosen Näherungsschalter angesteuert. Die Endschalter befinden sich an vorderster und hinterster Position, so dass die Bewegungen sehr präzise und die Wartungskosten aufgrund des geringen Verschleißes niedrig sind.



Störstoffresistente Förderschnecke

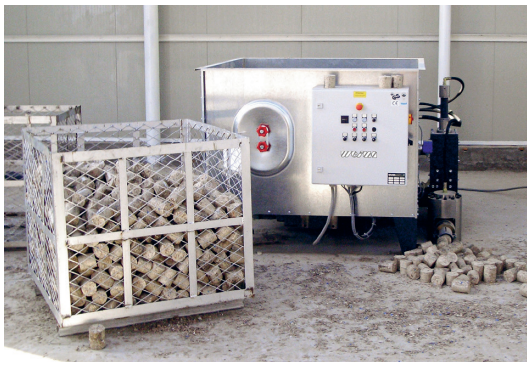
durch kardanische Aufhängung

Die Förderschnecke, die das Material in den Vorverdichter der Brikettierpresse transportiert, ist an einem Kardangelenk aufgehängt. Dies verhindert, dass Störstoffe Schäden an der Förderschnecke verursachen. Wie so häufig, kommt es jedoch immer auf die spezifische Anwendung an, welche Aufhängung gewählt wird. Für Metallanwendungen empfehlen wir z. B. oftmals starr gelagerte Schnecken.

Individuelle Maschinenkonfiguration

mittels modularen Aufbaus

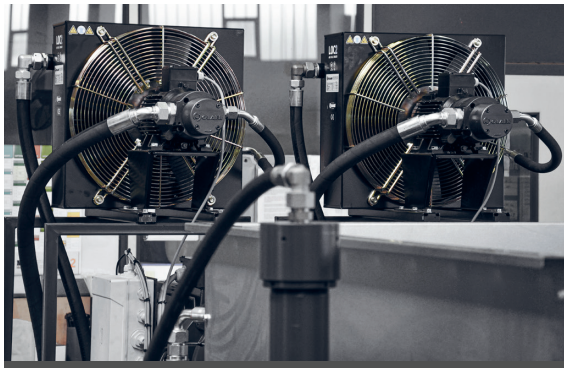
Maschinenkomponenten (Presseinheit, Hydraulik, Behälter sowie Zubehör) lassen sich individuell kombinieren und sind in Ihre vorhandene Produktionsanlage flexibel integrierbar. Nahezu jede Aufstellung ist realisierbar, so etwa die Kombination einer im Gebäude installierten Press- und Hydraulikeinheit mit einem Spänebehälter im Freien, oder einer Ölkühlung für den Einsatz im Mehrschichtbetrieb. Zur Erhöhung der Durchsatzleistung und Verfügbarkeit sind außerdem Duo-, Trio- oder Quattro-Ausführungen möglich.



Verschiedene Behältergrößen

für jeden Anwendungsfall

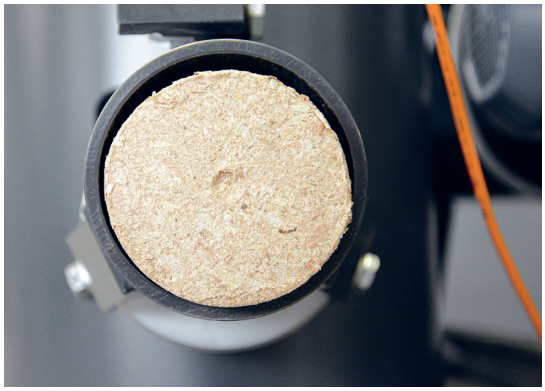
Bei Brikettpressen der TH Standard Serie haben Sie die Wahl zwischen drei Trichtergrößen: 1.040 x 1.040 mm, 1.400 x 1.400 mm oder 2.000 x 2.000 mm für besonders große Puffervolumina. Die Press- und Hydraulikeinheit ist, je nach Anforderung, auf der linken oder rechten Seite der Maschine installierbar. Um Briketts im Automatikmodus zu produzieren, ist der Aufgabebehälter zudem mit einer Füllstandsüberwachung ausstattbar. Mit dessen Hilfe schaltet sich die Maschine selbstständig bei Unterschreitung einer bestimmten Füllmenge ab.



BEREIT FÜR DEN MEHRSCHICHTBETRIEB

dank optionaler Ölkühlung

Um Temperaturunterschiede im Hydrauliköl auszugleichen, sind die Brikettierpressen mit einer speziellen Hydraulikölkühlung (Luft- oder Wasserkühlung) ausstattbar. So wird sichergestellt, dass auch im ununterbrochenen Dreischichtbetrieb die maximale Betriebstemperatur des Öls von 75°C nicht überschritten wird. Ein Sicherheitsschalter schaltet die Hydrauliksysteme bei Überhitzung automatisch aus, um Beschädigungen zu verhindern.

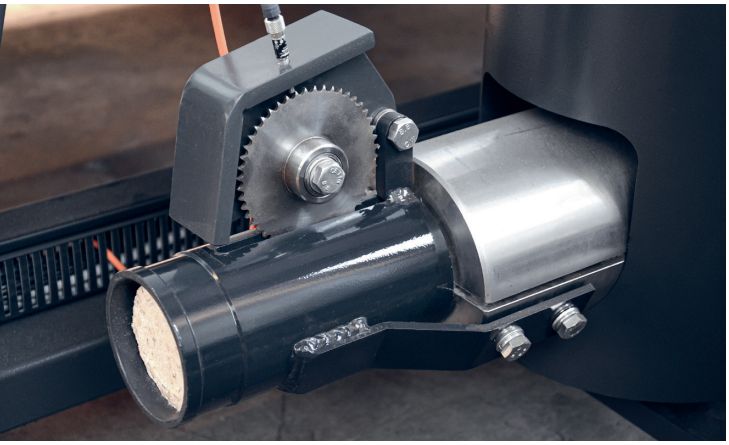


Kompakte Briketts bis 80 mm Ø

mit wartungsarmer Zangentechnologie

Die hydraulisch präzise gesteuerte Presszange im vorderen Bereich der Pressmechanik sorgt mit ihrem speziell gehärteten Presszylinder für hochfeste, runde Briketts mit einem Durchmesser von bis zu 80 mm. Das bewährte technische System nutzen tausende Kunden weltweit seit Jahrzehnten. Und WEIMA entwickelt es ständig weiter.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

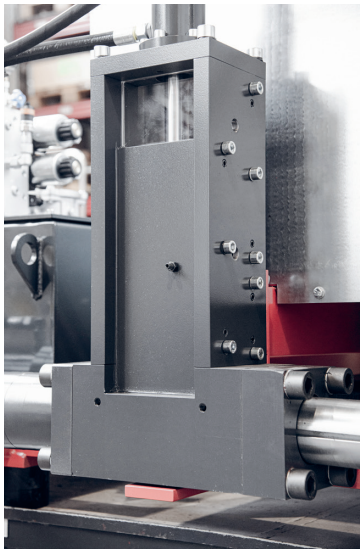


Gleichförmige, hochwertige Briketts
durch Brikettlängenüberwachung

Die Länge der produzierten Briketts ist individuell einstellbar, von der Hälfte des Durchmesser bis zur 1,5-fachen Länge des Durchmessers. Die standardmäßige Brikettlängenüberwachung mit Näherungsschalter stellt sicher, dass die Brikettlänge stets konstant bleibt – auch bei wechselndem Material.

Staubreduzierte Vorverdichtung
dank geschlossenen Systems

Das lose Material wird durch einen Füllschieber im Füllturm vertikal vorverdichtet, wodurch eine erste Volumenreduktion stattfindet. Da es sich um ein geschlossenes System handelt, wird der Austritt von Stäuben effizient verhindert. Das erhöht die Sicherheit im Unternehmen und schont die Gesundheit von Mitarbeitenden.



SCHONENDER BETRIEB
dank endlagengedämpfter Hydraulikzylinder

Schnelle Rückwärtsbewegungen der Zylinder werden durch Endlagendämpfung optimiert. Dies wirkt sich positiv auf die Lebensdauer der Komponenten aus.

Temperaturüberwachte Hydraulikeinheit

für lange Laufzeiten

Das Hydraulikaggregat verfügt über einen separaten Öltank mit Pumpenmotor und kompletter Ventilsteuerung. Das kompakte Design direkt neben dem Materialbehälter macht die gesamte Brikettierpresse äußerst platzsparend und effizient im Aufbau.

Nutzerfreundliche Bedienung

dank Siemens SPS-Steuerung

Um unserem Leistungsversprechen gerecht zu werden, konstruieren und produzieren wir alle Schaltschränke selbst am Standort Ilsfeld und statten sie mit namhaften internationalen Bauteilen aus. Dies garantiert höchste Qualität bei kompakter Bauweise. Die verwendete SPS-Steuerung aus dem Hause Siemens ist perfekt auf die Anforderungen des Brikettierprozesses abgestimmt.

Sicherer, vibrationsarmer Stand

durch robuste Maschinengestelle und Gummifüße

Alle WEIMA Brikettierpressen werden mit schwingungsdämpfenden Maschinenfüßen aus Hartgummi ausgeliefert. Sie sorgen für einen sicheren Stand, ohne, dass die Maschine im Boden verankert werden muss. Das macht die gesamte Aufstellung äußerst flexibel und komfortabel. Ein stabil verschweißter Grundrahmen erlaubt eine bediener- sowie wartungsfreundliche, niedrige Bauhöhe.

TECHNISCHE DATEN UND MASCHINENAUSSTATTUNG

Technische Daten TH Standard Serie

	TH 500 - 520	TH 600 - 620	TH 700 - 720	TH 800 - 820
Brikettdurchmesser [mm]	50	60	70	80
Durchsatzleistung bis [kg/h] [1)]	80	100	150	180
Hydraulikmotor [kW]	7,5	7,5	11	11
Ölmenge [Liter]	160	160	250	250
Gewicht [ca. kg] [2)]	950 – 1.100	1.000 – 1.100	1.100 – 1.250	1.300 – 1.500
Platzbedarf (L × B × H) [ca. mm] [3)]	1.735 × 2.266 × 1.405	1.735 × 2.266 × 1.405	1.735 × 2.316 × 1.405	1.735 × 2.316 × 1.405

1) materialabhängig
2) je nach Behältergröße
3) detaillierte Maßangaben auf Anfrage

Maschinenausstattung TH Standard Serie

● *Standard* ○ *Optional* – *Nicht verfügbar*

	TH 500 - 520	TH 600 - 620	TH 700 - 720	TH 800 - 820
MECHANIK				
Pressenmechanik mit Zangenzylinder	●	●	●	●
Brikettlängenüberwachung	●	●	●	●
Absaugstutzen am Vorverdichter	○	○	○	○
Zentralschmieranlage	○	○	○	○
Pressraumverschleißbuchse	●	●	●	●
Verchromte Zange	●	●	●	●
HYDRAULIK				
Hydraulikaggregat mit 160 l Tank	●	●	–	–
Hydraulikaggregat mit 250 l Tank	–	–	●	●
Hydraulikölkühlung	○	○	○	○
Sicherheitsschalter für Öltemperatur	●	●	●	●
Vario Option (verschiedene Schlauchlängen)	○	○	○	○
BEHÄLTER				
Trichtergröße 1.040 x 1.040 mm	○	○	○	○
Trichtergröße 1.400 x 1.400 mm	○	○	○	○
Trichtergröße 2.000 x 2.000 mm	○	○	○	○
Ein-Aus-Automatik mit Füllstandsendschalter	○	○	○	○
Revisionsdeckel mit Endschalter	○	○	○	○
Verstärkter Rührwerk-Getriebemotor	○	○	○	○
Behälterdeckel aus Blech	○	○	○	○
Behälterecken und Kegelteller	○	○	○	○
ELEKTRIK				
Schaltschrank mit Siemens SPS-Steuerung	●	●	●	●
WEITERES				
Stabiler Grundrahmen auf Gummifüßen	●	●	●	●

Weitere Varianten, Sonderausstattungen und technische Änderungen auf Anfrage möglich.

WEIMA Maschinenbau GmbH | weima.com

Bustadt 6-10 | 74360 Ilsfeld (Germany) | Fon: +49 (0)70 62 95 70-0 | Fax: +49 (0)70 62 95 70-92 | info@weima.com

Technische Änderungen vorbehalten | 01082021