

**weima**

ZERKLEINERN + VERDICHTEN



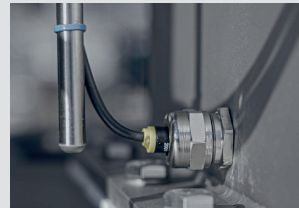
**WEIMA PUEHLER G RECYCLING SERIE  
ENTWÄSSERUNGSPRESSEN**

## TECHNISCHE HIGHLIGHTS



### Flexibler Austrag durch erhöhten Abwurf und individuelle Austragslänge

Die Länge des Abwurfrohrs ist individuell auf bis zu fünf Meter erweiterbar. Im Gegensatz zu einer Schneckenpresse ist durch den erhöhten Abwurf der PUEHLER Pressen für den Austrag in einen Container oder eine Kippmulde kein Förderband notwendig. So kann die Presse optimal gemäß Ihrer räumlichen Vorgaben platziert werden.



### Automatisierter Betrieb in Ihrer Produktionslinie

Um die Presse im vollautomatisierten Betrieb einsetzen zu können, ist der Aufgabetrichter mit einem Füllstandsensor ausstattbar. Mit dessen Hilfe können vorgeschaltete Systeme (Förderband) automatisch gestoppt/gestartet werden, sobald die maximale Füllmenge des Trichters erreicht ist. Durch einen kontinuierlichen Materialfluss wird eine Überfüllung des Trichters verhindert.



### Verschiedene Trichtergrößen für jeden Anwendungsfall

Sie haben die Wahl zwischen verschiedenen Trichtervolumina: 220 l, 600 l, 800 l, 1.200 l oder 2.000 l. Außerdem kann ein manueller oder automatischer Trichterdeckel als Sicherheits- und Hygieneschutz angebracht werden.

## Voraböffnen von Verpackungen mit individuell einstellbaren Perforierwalzen

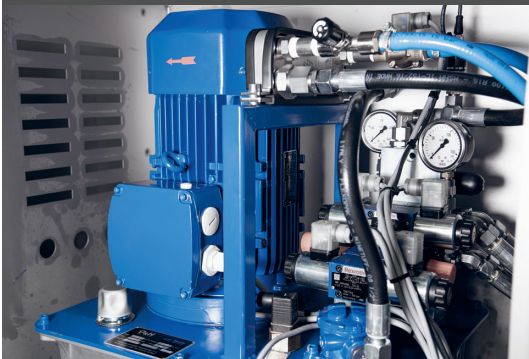
Optional sind die Pressen mit Perforierwalzen ausstattbar. Damit lassen sich Verpackungen schonend öffnen, ehe sie im nächsten Schritt vom Presszylinder vollständig entleert und anschließend zu Presslingen verpresst werden.



## MEHRSCHICHTBETRIEB MÖGLICH

durch Hydraulikölkühlung

Der Einsatz im automatisierten Mehrschichtbetrieb ist problemlos möglich. Dank einer Ölkühlung im Wärmetauscher-Verfahren kann das Hydrauliköl konstant auf Betriebstemperatur gehalten werden, ohne zu überhitzen.



## SCHON GEWUSST?

In den PUEHLER G Recycling Pressen wird serienmäßig lebensmittelunbedenkliches Hydrauliköl verwendet. Bei Bedarf ersetzen wir dieses durch ein kundenspezifisches Hydrauliköl.

## Nutzerfreundliches Touch-Display

für schnelle Parameteränderungen  
und Diagnose

Über die Siemens-Steuerung mit Touch-Display lassen sich Parameter wie die Presskraft und -zeit oder die Nachpressfunktion intuitiv einstellen. Präzise Diagnosemeldungen sorgen für minimale Ausfallzeiten. Außerdem ist eine komplette Vernetzung im PROFINET System möglich. So lassen sich vor- und nachgeschaltete Systeme wie Förderbänder oder eine Hebe-Kippstation bedienerfreundlich ansteuern.



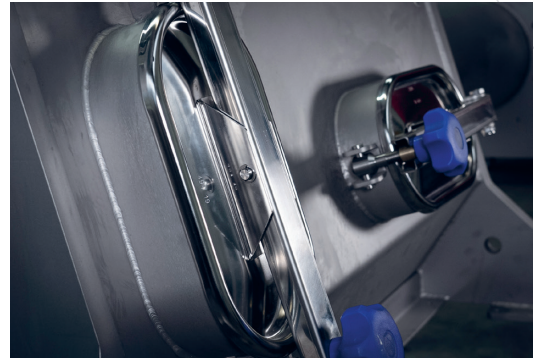
# TECHNISCHE HIGHLIGHTS

## SCHON GEWUSST?

Um den langjährigen Einsatz der PUEHLER G Recycling Serie sicherzustellen, verwenden wir hochwertigen Edelstahl. Das schützt den Maschinenkörper und den Schaltschrank vor Verschleiß und Korrosion, und ist gleichzeitig wartungsarm und hygienisch.

## Automatisierter Flüssigkeitsabtransport dank Füllstanderkennung in der Auffangwanne

Bei Bedarf ist der Flüssigkeitsabtransport mithilfe von Füllstandsensoren in der Produktaufangwanne automatisierbar. Die Liquiphanten regeln das Abpumpen des ausgepressten Materials und schalten die Recycling Presse automatisch ab, wenn nachgeschaltete Prozesse stillstehen. Für den Abtransport von pastösen Flüssigkeiten setzen wir Schneckenpumpen ein, für flüssige Materialien Radialpumpen.



## EINFACHE REINIGUNG UND WARTUNG

dank optionaler Vorreinigungseinrichtung und Wartungsluken

Bei Bedarf können die Maschinen der G Recycling Serie mit einer Vorreinigungseinrichtung ausgestattet werden. Dabei reinigen eine Vielzahl von Düsen, die innen angebracht sind, die Presse vor und lösen grobe Materialreste. Das vereinfacht die anschließende händische Reinigung. Fünf Wartungsluken erleichtern den Zugang zur Maschine für die Säuberung sowie etwaige Wartungsarbeiten.

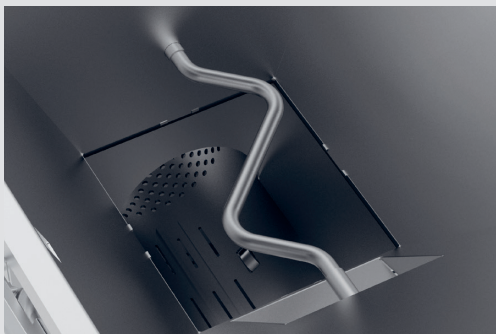
## Erhöhter Durchsatz durch Doppelpumpen-Hydraulik

Die G.300 Recycling Presse ist optional mit einer Doppelpumpen-Hydraulik ausstattbar. Damit lässt sich die doppelte Rücklaufgeschwindigkeit des Presstempels erreichen und somit der Durchsatz maximal steigern.



### Saubere Presslinge dank Nachreinigungseinrichtung

Um letzte Produktanhaftungen (z. B. Joghurtrückstände) von den Presslingen abzuspülen, kann am Abwurfrohr eine Nachreinigungseinrichtung in Form von Sprühdüsen angebracht werden. Hierfür ist das Kühlwasser der Ölkühlung einsetzbar.

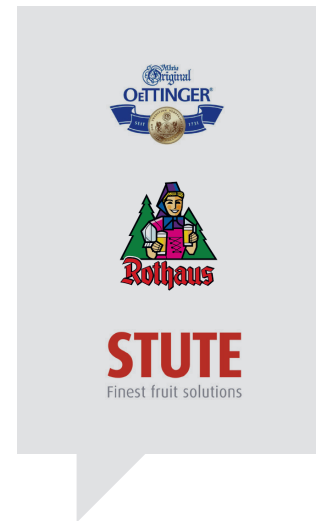


### Keine Materialbrücken

dank waagrechtem Rührwerk

Optional ist ein waagrechtes Rührwerk im Einfülltrichter wählbar. Die kontinuierliche Materialdurchwälzung verhindert eine Brückenbildung im Trichter und stellt so die konstante Materialzuführung sicher.

### Referenzen



### Individuelle Siebgrößen

für alle Verpackungsarten

Die Wandung des Pressraums ist gelocht, damit die entleerte Flüssigkeit ablaufen kann. Dabei ist die Siebgröße individuell auf Ihre Materialeigenschaften anpassbar. Bei pastösem Material wie Joghurt oder Quark wählt man in der Regel bis zu zwölf mm große Rundlöcher. Bei Flüssigkeiten hingegen sind bis zu 4 mm kleine Sieblöcher möglich. Wichtig ist in jedem Fall, dass Feinteile von Verpackungen nicht in die Auffangwanne gemeinsam mit der Flüssigkeit gelangen.

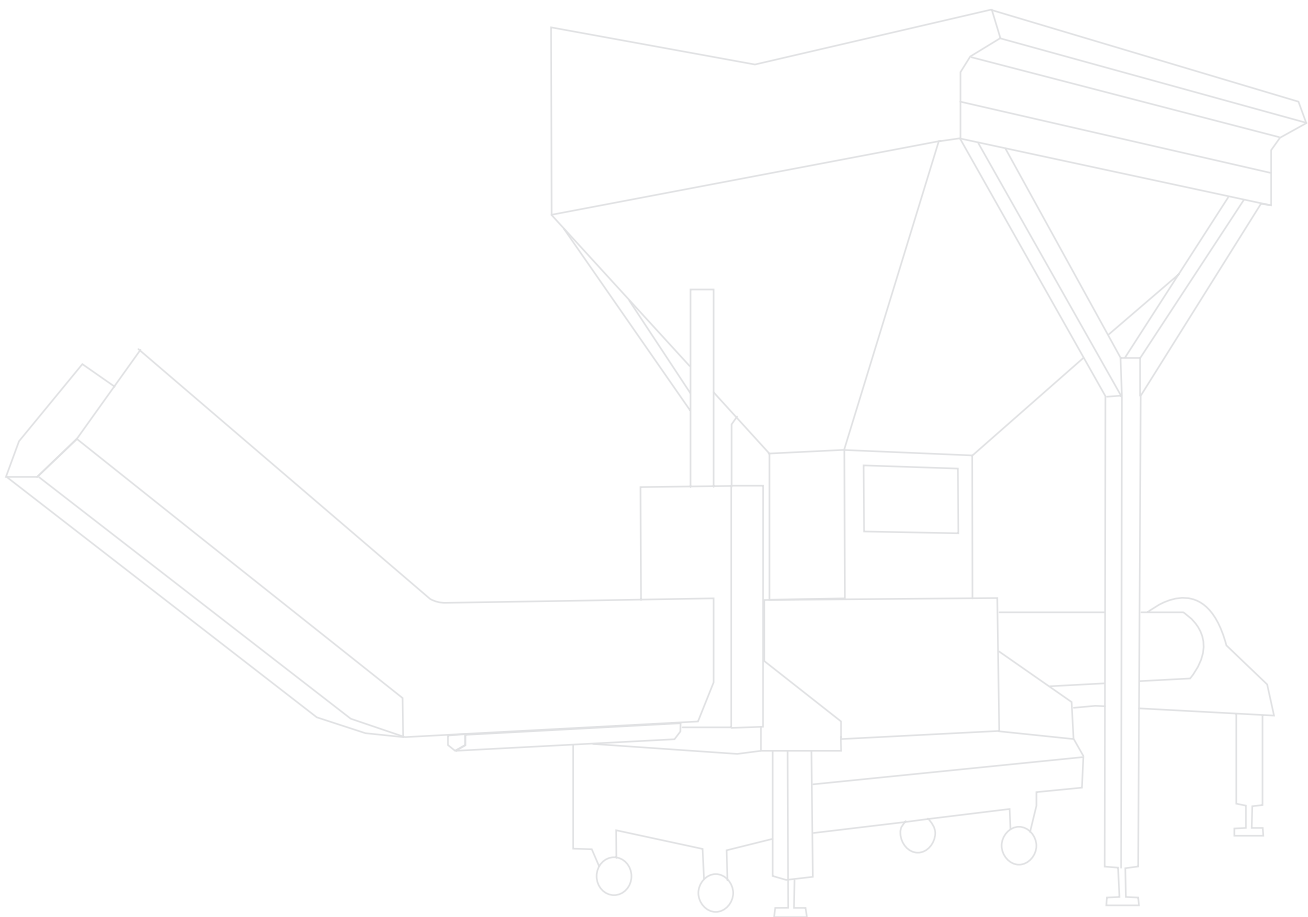
# TECHNISCHE DATEN UND MASCHINENAUSSTATTUNG

## Technische Daten PUEHLER G Recycling Serie

	G-200 Recycling	G-300 Recycling	G-300 Duo Recycling
Presslingdurchmesser [mm]	200	300	300
Durchsatzleistung [m <sup>3</sup> /h] <sup>1)</sup>	bis 6	bis 12	bis 22
Leistung	5,5 kW   400 V   50 Hz	7,5 kW   400 V   50 Hz	15 kW   400 V   50 Hz
Restfeuchte	3 - 30%	3 - 30%	3 - 30%
Platzbedarf (L × B × H) [ca. mm] <sup>2)</sup>	3.900 × 1.200 × 2.200	4.400 × 1.300 × 2.400	4.400 × 2.000 × 2.400

1) materialabhängig

2) detaillierte Maßangaben auf Anfrage



## Maschinenausstattung PUEHLER G Recycling Serie

● Standard ○ Optional – Nicht verfügbar

	G-200 Recycling	G-300 Recycling	G-300 Duo Recycling
<b>MATERIALAUFGABE</b>			
Trichter 220 l	○	–	–
Trichter 600 l	●	●	○
Trichter 800 l	○	○	○
Trichter 1.200 l	○	○	●
Trichter bis 2.000 l	–	–	○
Trichter (600 l) mit Doppelnadelwalze und Schwenklappe	○	○	○
Trichter (600 l) mit Messershredder und Schwenklappe	○	○	○
Trichterweiterung	○	○	○
Deckel   Gitter	○	○	○
Rührwerk	○	○	○
Nadelwalzenkassette	○	○	○
<b>MATERIALAUSTRAG</b>			
Auffangwanne (120 l)	●	–	–
Auffangwanne (200 l)	○	●	●
Edelstahl Kreiselpumpe (an Auffangwanne)	○	○	○
Edelstahlpumpe inklusive Füllstandssonde	○	○	○
Schneckenpumpe (an Auffangwanne)	○	○	○
Exzenter-Schneckenpumpe	○	○	○
Füllstandssensoren	○	○	○
Schnellkupplungen	○	○	○
<b>HYDRAULIK</b>			
Hydraulischer Pressstempel	●	●	●
Schneidplatte auf Pressstempel	○	○	○
100 l Hydrauliktank aus Aluminium	●	●	–
200 l Hydrauliktank aus Aluminium	–	–	●
Vorreinigungssystem   CIP Verrohrung	○	○	○
<b>ELEKTRIK</b>			
Schaltschrank mit Siemens SPS-Steuerung	●	●	●
Elektrische Aufschaltung für Zubehör	●	●	●

Weitere Varianten, Sonderausstattungen und technische Änderungen auf Anfrage möglich.



**WEIMA Maschinenbau GmbH | [weima.com](http://weima.com)**

Bustadt 6-10 | 74360 Ilsfeld (Germany) | Fon: +49 (0)70 62 95 70-0 | Fax: +49 (0)70 62 95 70-92 | [info@weima.com](mailto:info@weima.com)

Technische Änderungen vorbehalten | 01082021