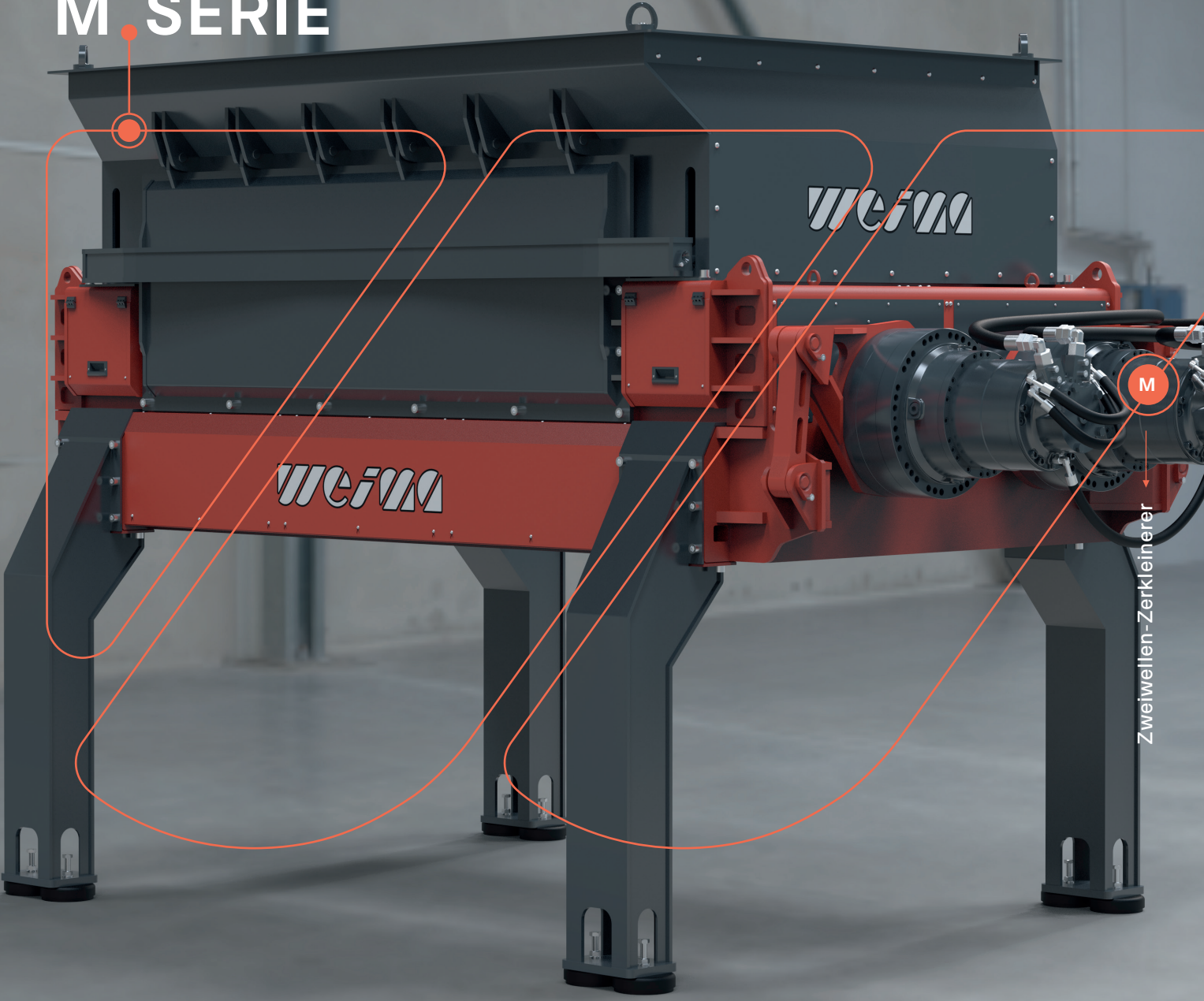


weim

ZERKLEINERN + VERDICHTEN

M SERIE



Zweiwellen-Zerkleinerer

M

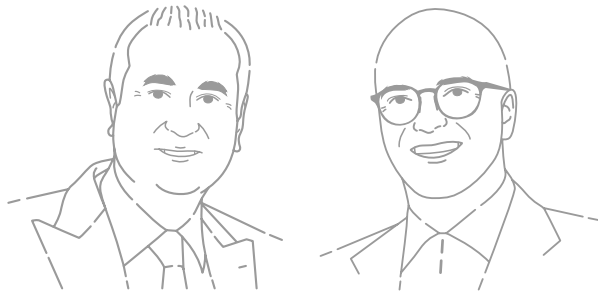
An aerial photograph of a large industrial facility, likely a recycling plant, with a grey metal roof and solar panels. A white truck is parked in the lot. The background shows green fields and hills under a cloudy sky. The word 'WER' is overlaid in large orange letters.

WER

WIE

WO

WAS



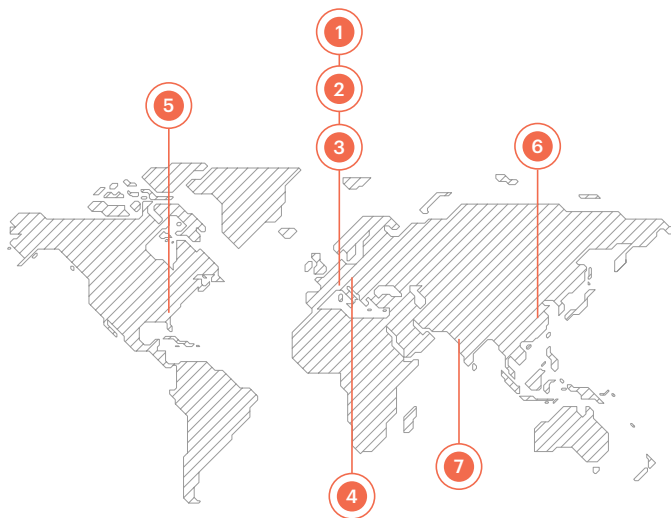
Das Familienunternehmen.

Der junge Unternehmer und Visionär Peter Rössler hat früh das Potenzial von Reststoffverwertung erkannt. Im Jahr 1980 gründet er die Weinsberg Maschinenfabrik, kurz WEIMA. Nach dem Millennium gelingt mit Martin Friz der Generationswechsel, der nun seit 2003 die Geschäfte führt.



Weltweit führend.

WEIMA produziert mit global über 300 Mitarbeitern auf ca. 65.000 qm Produktionsfläche jährlich mehr als 1.200 Zerkleinerer, Brikettier- und Entwässerungspresen. Seit der Gründung wurden rund 37.000 Maschinen ausgeliefert. Das ist weltweiter Spitzenwert.



In Baden-Württemberg daheim, in der Welt zu Hause.

Dank früher internationaler Ausrichtung ist WEIMA auf allen wichtigen Märkten vertreten. Vertriebs- und Servicestandorte befinden sich in Europa, den USA, Polen, China und Indien.

1. Ilsfeld | Zentrale (D)
2. Annaburg | Produktion (D)
3. Abstatt | Produktion (D)
4. Warschau | Service (PL)
5. Fort Mill | Vertrieb & Service (USA)
6. Yantai | Vertrieb & Service (CN)
7. Gujarat | Service (IN)

Vom Reststoff zum Wertstoff.

Mit WEIMA Maschinen sind (fast) keine Grenzen gesetzt. Seit über 40 Jahren shreddern und verdichten wir Produktionsabfälle aus den Bereichen Kunststoff, Holz, Papier, Metall, Verpackung, Abfall und Biomasse.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS



Einfache Parameteranpassung

dank SPS-Steuerung mit großem Touch-Display

Mit dem großen Touch-Display haben Sie alle wichtigen Daten und Einstellungen auf einem Blick vor sich. Die flexible Anpassung von Parametern wie die Schneidwellendrehzahl ist somit einfach möglich. Mit der SPS-Steuerung von Siemens ist nicht nur der Shredder, sondern auch die Peripherie samt Förderbändern, Separiertechnik und Nachzerkleinerer über PROFINET und PROFIBUS Systeme zentral steuerbar. Materialströme können so energieeffizient bearbeitet und die Wartung optimiert werden.

Stets geschmierte Lager

dank automatischer Zentralschmierung

Die Zentralschmierung stellt sicher, dass bewegliche Maschinenteile wie die Schneidwellenlager stets optimal geschmiert sind. Ein manuelles Abschmieren per Handpumpe entfällt somit.



Flexible Anpassung des Schneidtischs

dank Easy Exchange System

Der Schneidtisch ist dank EES (Easy Exchange System) einfach wechselbar. So lässt sich dieser samt Schneidwellen aus dem Maschinengestell heben und problemlos austauschen. Auch bei wechselnden Materialströmen ist der Zerkleinerer so optimal an die Kundenanforderungen anpassbar.

Einfache Integration in Produktionslinien

oder als Stand-Alone-Lösung

Bestens vernetzt: WEIMA Shredder verfügen über alle gängigen Schnittstellen (PROFINET, PROFIBUS), um eine schnelle Integration in vorhandene oder bereits bestehende Fertigungen zu gewährleisten. Über die niedrige Ladekante ist der Zerkleinerer für die direkte Befüllung via Greifer, Gabelstapler oder Radlader, aber auch für Förderbänder ideal geeignet. Das erhöhte Untergestell bietet viel Platz für alle gängigen Förderbänder. So können große Mengen geshredderten Materials schnell und sauber transportiert werden.



Teil der WEIMA Abfall Zerkleinerer Linie

TECHNISCHE HIGHLIGHTS



Flexible Maschinenaufstellung

dank separatem PowerPack

Das 280 kW starke PowerPack ist flexibel aufstellbar: direkt neben der Maschine, einige Meter entfernt oder sogar in einem separaten Raum. Ein Gehäuse schützt die Motoren vor Korrosion, Feuchtigkeit und Schmutz. Bei Bedarf können schalldichte Paneele für die Umhausung gewählt werden, um die Lärmentwicklung zu minimieren.



Abrasive Materialien meistern

mit Hardox Aufpanzerung

Die Schneidwellen sind besonders resistent gegen abrasive Materialien und Fremdstoffe wie Sand, Metalle oder andere Verschmutzungen. Die Schneidscheiben sind aus äußerst abriebbeständigem Hardox® 500 Stahl gefertigt und sind so gegen Verschleiß und Abrieb geschützt.



Optimales Zerkleinerungsergebnis

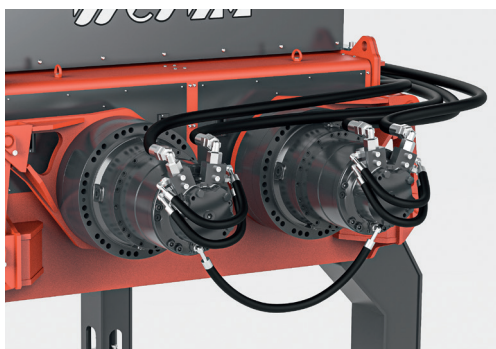
dank individueller Schneidkonfigurationen

Die Schneidwellen sind je nach gewünschter Durchsatzmenge und Korngröße mit acht bis zwölf Schneidscheiben konfigurierbar. Die Größe des geshredderten Materials ist dabei von der Anzahl sowie der Breite der Schneidscheiben abhängig.

Kraftvoll angetrieben

mit Hydraulikantrieb

Bei den Zweiwellen-Shreddern der M Serie setzt WEIMA auf kraftvolle Hydraulik von namhaften Herstellern. Der Hydraulikantrieb ist sehr reaktionsschnell – und dies bei niedriger Anschlussleistung. Stoppen, Starten und Reversieren ist selbst unter Vollast möglich. Drehzahl (15-40 UpM) und Drehmoment sind ohne Frequenzumrichter stufenlos anpassbar.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

Einsatz im Mehrschichtbetrieb dank Hydraulikölkühlung

Um Temperaturunterschiede im Hydrauliköl auszugleichen, verfügen Zerkleinerer der M Serie über eine Ölkühlung mit Luftkühlsystem. So können lange Betriebszeiten ohne Ausfall sichergestellt werden. Der voluminöse Öltank ist mit einem Mikrofiltersystem ausgestattet und garantiert so die Reinheit des Öls für besonders lange Standzeiten.

Shreddern besonders großer Teile dank großem Trichtervolumen

Der Trichter verfügt in der Standardvariante über fünf Kubikmeter Fassungsvermögen. Für die Aufgabe besonders voluminöser Teile oder großer Mengen an Material ist dieser auf acht Kubikmeter erweiterbar. Das Befüllen per Greifer ist so bequem möglich.

Komfortable Wartung und optimaler Zugang zum Schneidtablett dank seitlicher Inspektionsklappe

Die seitliche Inspektionsklappe lässt sich hydraulisch öffnen. Das erleichtert den Zugang zum Schneidtablett samt Schneidwellen für routinemäßige Wartungen. Auch Fremdstoffe sind so manuell einfach entfernbar.



Remote Maschinenbedienung per Fernbedienung oder Smartphone

Die M Serie lässt sich nicht nur über das Touch-Display bedienen, sondern kann auch über eine Fernbedienung gesteuert werden. Funktionen wie Starten und Stoppen des Zerkleinerers, Öffnen und Schließen der Wartungsklappe, Reversieren der Schneidwellen und Not-Halt sind bequem bedienbar. Optional ist der Zerkleinerer über eine Smartphone App steuerbar. Dort lassen sich auch Funktionsparameter wie Durchsatz, Betriebsstunden, Wartungsintervalle und Füllstände abrufen.



TECHNISCHE DATEN UND MASCHINENAUSSTATTUNG

M8 Technische Daten M8.28

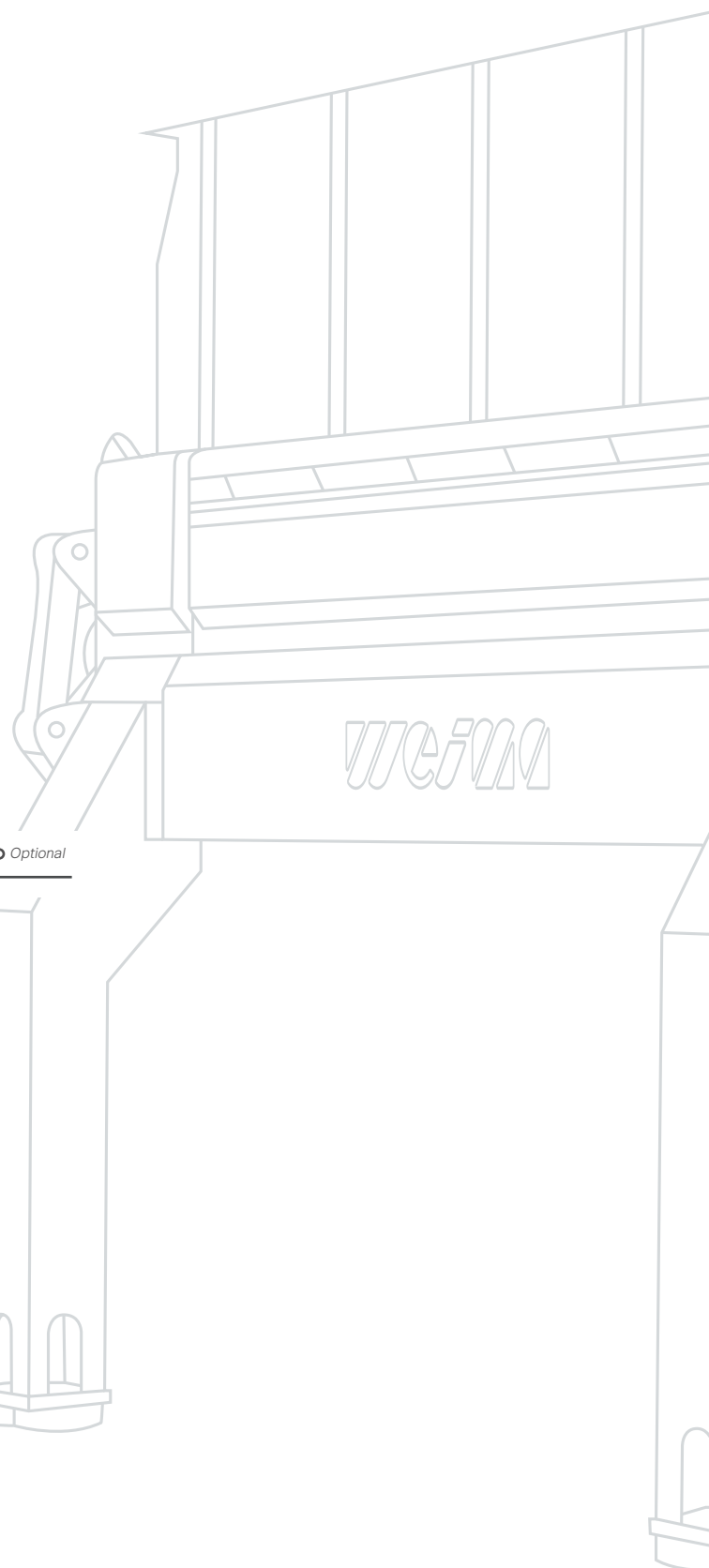
Schneidwellendurchmesser [mm]	800
Schneidwellenlänge [mm]	2 x 2.800
Schneidwellendrehzahl [UpM]	15 - 40
Antriebsleistung [kW]	2 x 132 2 x 160
Max. Schneidhakenanzahl [Stk]	24
Korngröße [mm]	150 - 500
Austrag [mm]	1.900 x 2.800
Ladehöhe [mm]	3.400
Länge [mm]	5.000
Breite [mm]	2.950
Höhe [mm]	3.400
Gewicht [ca. kg] ¹⁾	24.000
Gewicht PowerPack [ca. kg]	4.500

1) Maschine inkl. Standardtrichter und Standfüßen

M8 Maschinenausstattung M8.28

● Standard ○ Optional

Schaltschrank mit SPS-Steuerung	●
Touch-Display	○
Trichter mit 5 m ³ Volumen	●
Trichter mit 8 m ³ Volumen	○
Inspektionsklappe	○
EES Schneidtisch	○
Zentralschmierung	○
Fernbedienung	○
Bedienung per App	○
Standbeine	○
Hydrauliköl-Vorwärmung	○
PowerPack mit Lärmschutz	○
Verschleißpaket	○





WEIMA Maschinenbau GmbH | weima.com

Bustadt 6-10 | 74360 Ilsfeld (Germany) | Fon: +49 (0)70 62 95 70-0 | Fax: +49 (0)70 62 95 70-92 | info@weima.com